

## کاتالیستهای مورد استفاده در پالایشگاههای نفت

مصرف تقریبی (تن در سال)	دوره عمر کاتالیست (سال)	مشخصات فنی (فرمولاسیون)		شرح فرایند	نام واحد فرایندی	ردیف
		active side	carrier side			
1500	Countinus Adding as Make Up	ZSM-5 & Binder & Matrix	Zeolite (USY type)	شکست کاتالیستی برش نفتی VGO و تبدیل حداکثری آن به بنزین	FCC (Fludized Catalytic Cracking)	1
9000	Countinus Adding as Make Up	ZSM-5 & Binder & Matrix	Zeolite (USY type)	شکست کاتالیستی برشهای نفتی سنگین و تبدیل حداکثری آن به بنزین	RFCC ( Residue Fludized Catalytic Cracking)	2
250	Max 9	Pt	chlorinated alumina or Zeolite	تبدیل نفتای سبک به ایزومریت برای تولید بنزین مطابق با استاندارد یورو	L.Naphta Isomerization	3
170	Max 9	Pt,Rh,Sn	Alumina Al2O3	تبدیل نفتای سنگین به ریفورمیت برای تولید بنزین با اکتان بالا	H.Naphta Reforming (CCR/CRU)	4
130	Max 9	Ni, Mo, W	Alumina (Amorph & Zeolit)	شکست کاتالیستی برشهای نفتی در مجاورت هیدروژن و تولید حداکثری کروسین و دیزل	Hydrocracker (isomax Unit)	5
300	Max 6	Ni, Mo , Co	Alumina Al2O3	تصفیه برشهای نفتی ( نفتا ، کروسین ، دیزل ) جهت رعایت استانداردهای زیست محیطی	HDS Unit (Naptha & Kerosene & Gasoil)	6
1500	1	Ni, Mo , Co	Alumina Al2O3	تصفیه برشهای نفتی سنگین تا حد مورد نیاز	Residue-HDS Unit	7
3	Countinus Adding as Make Up	Proprietary		تصفیه گاز مایع و کروسین با استفاده از اکسیداسیون مرکاپتان ها	Merox Unit	8
85	6	Activated Alumina and TiO2		تولید گوگرد بروش فرایند کلاوس از گاز ترش	SRP (Sulfur Recovery Plant)	9
80	6	Nickel oxide and calcium aluminate		تولید هیدروژن با استفاده از ریفورمینگ بخار آب	H2 plant	10
70	6	Proprietary		فرایند تبدیل شیفیت دمایی بالا جهت ارتقاء خلوص هیدروژن	H2 plant (HTSC)	11
50	6	Proprietary		فرایند تبدیل شیفیت دمایی پایین جهت ارتقاء خلوص هیدروژن	H2 plant (LTSC)	12