



شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران

دستورالعمل مهندسی ساخت ماشین آلات،
قطعات یدکی، مواد شیمیایی و اقلام مصرفی
از منابع داخلی

شماره: ۲۱۵۰۰۰۱

تاریخ تصویب / بازنگری	شرح بازنگری	تنظیم و تدوین کننده	تائید کننده	تصویب کننده
۱۳۸۷ / ۳ / ۱		مهندس امور سازمانی	مدیر بازرگانی	معاون وزیر و مدیرعامل

فهرست

ردیف	عنوان	صفحه
۱	هدف	۲
۲	حدود	۲
۳	مسئولیتها	۲
۴	مراحل اجراء	۳
۵	تأیید و تصویب	۴
۶	ضمائم (پیوست شماره ۱)	۵

۱- هدف:

۱-۱- تولید کالاهای مورد نیاز صنعت نفت در داخل کشور به منظور ارتقاء و استفاده از حداکثر توان داخل و ایجاد اشتغال و کاهش وابستگی.

۱-۲- تأمین قطعات، ماشین آلات، مواد شیمیایی و مواد اولیه مورد نیاز طرحها و شرکتهای فرعی شرکت ملی پالایش و پخش.

۱-۳- شناسائی نیازهای طرحها و مصارف جاری شرکت های فرعی پالایش و پخش و توانائیهای داخل کشور و برقراری ارتباط بین مراکز تولیدی و صنعتی، تحقیقاتی در راستای ارتقاء دانش و توان طراحی، مهندسی و ساخت داخل.

۱-۴- حمایت از شرکت های طراحی، مهندسی و سازندگان داخل از طریق انعقاد قراردادهای طویل المدت و ارائه تسهیلات مالی مناسب.

۲- حدود:

این دستورالعمل در سطح شرکت ملی پالایش و پخش و شرکتهای فرعی آن لازم الاجراء می باشد.

۳- مسئولیتها:

۳-۱- مسئولیت اجرای این دستورالعمل با مجریان طرحها و پروژه ها، شرکت های پالایش نفت، شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت، شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت، شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی و مدیریت بازرگانی شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران می باشد.

۳-۲- مدیریت بازرگانی ضمن مسئول بودن در زمینه حسن اجرای این دستورالعمل نسبت به خرید کالاهای خارجی نظارت مستمر داشته و مجاز می باشد هر گونه اقدام مغایر با این دستورالعمل را متوقف و نسبت به ارائه طریق جهت استفاده از توان داخل به خریدار اقدام و گزارش آن را به مدیرعامل شرکت ملی پالایش و پخش ارائه نمایند.

۴- مراحل اجراء:

۴-۱- مدیریت بازرگانی فهرست کالاها، ماشین آلات، دستگاهها، قطعات یدکی، مواد شیمیایی و سایر اقلام وارداتی که قابلیت ساخت آنها در داخل کشور وجود دارد، با در نظر گرفتن اولویتها و عوامل زیر تهیه و پس از تایید در کمیته ساخت داخل - متشکل از مدیریت بازرگانی و نمایندگان ثابت مدیریت امور پالایش، شرکت ملی و مهندسی ساختمان نفت، شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت، شرکت ملی پخش فرآورده های نفتی ایران ابلاغ می نماید:

۴-۱-۱- بالا بودن میزان مصرف کالا.

۴-۱-۲- وجود توانائی بالفعل و بالقوه طراحی و ساخت کالا در داخل کشور.

۴-۱-۳- میزان صرفه جوئی بهای ساخت داخل نسبت به بهای نوع وارداتی.

۴-۱-۴- منحصر به فرد بودن تولید کننده خارجی.

۴-۲- تا تکمیل فهرست کالا و خدمات قابل طراحی و ساخت داخل توسط کمیته ساخت داخل، فهرست شماره یک پیوست این دستورالعمل لازم الاجرا می باشد.

۴-۳- به منظور تشویق طراحان و سازندگان جدید که در مواردی نیز منحصر به فرد می باشند انعقاد قراردادهای مدت دار تا پنج سال یا ارجاع کار از طریق ترک تشریفات مناقصه و ارائه تسهیلات لازم بصورت پیش پرداخت و یا روشهای دیگر بلامانع می باشد.

۴-۴- مدیریت بازرگانی در صورت تقاضای هر یک از شرکتهای فرعی موظف به نظارت بر حسن اجرای مراحل طراحی، مهندسی، ساخت، آزمایش، تایید نمونه و تحویل کالا با استفاده از خدمات شرکتهای ذیصلاح مهندسی و بازرسی می باشد.

۴-۵- کلیه شرکتهای فرعی در جهت حمایت از حداکثر استفاده و ارتقاء توان مهندسی و ساخت داخل کشور موظف می باشند:

۴-۵-۱- کلیه اقلامی که در فهرست شماره یک پیوست درج گردیده و یا بعداً توسط کمیته ساخت داخل به آن اضافه می شود صرفاً می بایست توسط پیمانکاران طرف قرارداد و یا مستقیماً از سازندگان داخلی خریداری نمایند.

۴-۵-۲- با توجه به تنوع محصولات هر یک از اقلام فهرست پیوست، در صورتیکه کالای مورد نیاز قابل طراحی و ساخت در داخل نباشد، عدول از فهرست مذکور صرفاً با ارائه گزارش توجیهی و کسب مجوز از معاون وزیر و مدیرعامل شرکت ملی پالایش و پخش مقدور می باشد.

۳-۵-۴- گرچه قیمت کالاهای ساخت داخل می بایست کمتر از انواع مشابه خارجی باشد لیکن در جهت رقابت پذیر نمودن کالاهای داخلی با تولیدات کشورهای چین و تایوان، قیمت محصولات داخلی می تواند به مقدار حقوق و سود بازرگانی همان کالا نسبت به قیمت مشابه خارجی کشورهای چین و تایوان بالاتر باشد.

۴-۵-۴- در مواردیکه تعداد طراحان و سازندگان کمتر از دو نفر باشد، نیازی به برگزاری مناقصه نبوده و کالاها و خدمات مورد نظر صرفاً از طریق مذاکره و تطبیق قیمت با مشابه خارجی صورت خواهد پذیرفت.

۴-۶- بمنظور هماهنگی و یکسان سازی فهرست سازندگان ذیصلاح داخلی، کمیته ساخت داخل با استفاده از اطلاعات موجود در شرکتهای فرعی و همچنین شرکتهای تابعه صنعت نفت، فهرست سازندگان داخل را به تفکیک طبقه بندی نوع کالا و تجهیزات، حداکثر در مقاطع شش ماهه (فروردین و مهر ماه هر سال) تهیه و ضمن درج آن در سایت اینترنتی شرکت فهرست آن را به کلیه مجریان طرحها و پروژهها، مدیریتها و امور تدارکات کالای شرکتهای تابعه منعکس می نماید. چنانچه ظرف دورههای شش ماهه مذکور، سازندگان جدیدی راساً و یا توسط شرکتهای فرعی پالایش و پخش و شرکتهای تابعه صنعت نفت معرفی گردند، کمیته ساخت داخل ملزم به بررسی و منظور نمودن اسامی جدید در فهرست مربوطه می باشد. بدیهی است تا تهیه و ارسال فهرست جدید، فهرست هماهنگ شده بین چهار شرکت اصلی وزارت نفت معتبر می باشد.

۴-۷- مشخصات کالای ساخته شده در داخل کشور، توسط مدیریت بازرگانی به بانک اطلاعاتی در سایت اینترنتی به نشانی: www.cd-niorde.com جهت اطلاع عموم درج میگردد.

۵- تاریخ تصویب و اجرا:

این دستورالعمل توسط مدیریت بازرگانی تهیه و توسط امور سازمانی در پنج ماده و یک پیوست تنظیم و در تاریخ ۱۳۸۷/۳/۱ به تصویب معاون وزیر و مدیرعامل شرکت پالایش و پخش رسیده است که در سطح شرکت ملی پالایش و پخش و شرکتهای فرعی آن لازم الاجرا می باشد.

محمد رضا نعمت زاده
معاون وزیر نفت / مدیرعامل

سپروس دهقان مدیسه
رئیس امور سازمانی

سید علی میرمحمدی
مدیر بازرگانی

پیوست شماره یک

فهرست کالاهای ساخت داخل که خرید خارجی آنها مجاز نمی باشد

تجهیزات مکانیکی

۱. انواع اسکلت فلزی
۲. انواع مخازن ذخیره اتمسفریک
۳. انواع مخازن تحت فشار
۴. انواع برج ها
۵. انواع راکتورها
۶. انواع مبدل های حرارتی
۷. انواع خنک کننده های هوایی
۸. انواع تلمبه های آب و هیدروکربور
۹. کمپرسورهای رفت و برگشتی $750 \text{ BAR}, 500 \text{M}^3/\text{HR}$
۱۰. کمپرسور هوا تا ظرفیت 1500 متر مکعب در دقیقه $350 \text{ BAR}, 500-2000 \text{M}^3/\text{HR}$
۱۱. انواع دیگهای بخار
۱۲. انواع فیلترها
۱۳. انواع دمنده ها
۱۴. برج های خنک کننده
۱۵. انواع جرثقیل سقفی و دروازه ای
۱۶. انواع کوره ها
۱۷. انواع ریفرورمرها
۱۸. آب شیرین کن ها
۱۹. سیستم های تصفیه آب و پساب
۲۰. انواع گیربکس
۲۱. لوله های بدون درز تا قطر $6''$ و ضخامت $0/25''$
۲۲. لوله های درز جوش تا قطر $56''$ و ضخامت 25 mm
۲۳. لوله های اسپیرال تا قطر 3 متر
۲۴. لوله های استین استیل تا قطر $12''$ و ضخامت 1 تا 10 میلیمتر
۲۵. اتصالات لوله تا $24''$ و SCH80
۲۶. انواع شیلنگها تا قطر $30''$ و فشار 7000 psi
۲۷. بازوهای بارگیری تا $24''$
۲۸. انواع فلنج

انواع شیرآلات تا حداکثر اندازه و کلاس کاری

600	56''	Ball valve	↓
900	24''		
1500	24''	Gate valve	↓
300	42''		

900	12"	Through conduit ↓
600	48"	
1500	14"	Globe valve ↓
150	16"	
1500	24"	Check valve ↓
600	24"	Plug valve ↓

تجهیزات الکترونیکی و برقی

۱. انواع تابلوهای فشار ضعیف متوسط و قوی
۲. انواع ترانس‌های توزیع و قدرت
۳. انواع کابل‌های کنترل و قدرت
۴. انواع باطری شارژرها و UPSها
۵. انواع روشنایی عادی و ضد انفجار
۶. انواع الکتروموتورهای عادی و ضد انفجار تا قدرت ۱۵۰۰ کیلووات
۷. سیستم‌های کنترل PLC
۸. سیستم‌های DCS با استفاده از لوازم ابزار دقیق داخلی و خارجی
۹. انواع ترانسمیترهای دما - فشار و اختلاف فشار
۱۰. انواع سیستم‌های میترینگ
۱۱. سیستم‌های کنترل دور موتورهای القائی تا ۱۳۰۰ کیلووات
۱۲. انواع گیج‌های فشار و دما
۱۳. انواع بانگهای خازنی
۱۴. جعبه‌های اتصالات و کنترل ضد انفجار

اقلام عمومی

۱. انواع پیچ و مهره‌ها
۲. انواع الکترودهای جوش
۳. انواع واشر - پکینگ و ORING
۴. انواع عایق‌های حرارتی و رطوبتی
۵. انواع مواد و آجر نسوز و ملات
۶. کولرهای گازی
۷. سیستم‌های خنک کننده ABSORPTION
۸. انواع خشک کن‌های هوایی
۹. ماشین‌های آتش نشانی
۱۰. انواع PACKAGE آتش نشانی
۱۱. ماشین سوخت‌رسانی هواپیما

۸۷/۳/۱

